

Document Number	HSF-TrainingE15	First Release Date	02.01.2025	Does Not Contain ITAR Controlled Data
Revision Number	01	Revision Date	26.08.2025	Cancelled Revision 00

0. KAPSAM

- 0.1. HSF AS9100 Kalite Yönetim Sistemi (QMS) kapsamında, HSF üretim ve tedarik zinciri süreçlerinde sahte veya sahte olduğundan şüphelenilen ürünlere karşı temel önleyici politikaları tanımlamak amacıyla bu farkındalık dokümanı hazırlanmıştır.
- 0.2. HSF Sahte Ürün Önleme Politikası (CPP) yalnızca üretim veya tedarik kabiliyetlerini değil, HSF CPP ayrıca telif hakkıyla korunan belgelerin yetkisiz çoğaltılmasını, kopyalanmasını veya kullanımını da kapsar.
- 0.3. HSF üretim ve kalite kontrol kabiliyetleri hassas toleranslı komponentler, parçalar ve bu parçalara uygulanan yağlama (solid film ve setil alkol) ve pasivasyon dahil kaplama süreçlerini kapsamaktadır.
- 0.4. **Elektronik ekipmanlar, sensorler, elektronik kartlar, avionicler, kimyasallar ve benzeri ürünler HSF kabiliyetleri dışındadır ve bunlar bu farkındalık dokümanının kapsamı dışındadır.**
- 0.5. HSF, üretim standartlarını, müşteri isteklerini ve uluslararası kuruluş düzenlemelerini temel alarak tüm üretim ve kalite kontrol süreçlerini yürütmektedir.
- 0.6. HSF üretim ve kalite kontrol kabiliyetleri **kadmilyum kaplama gibi insan sağlığına ve çevreye zararlı süreçler hariç** tüm süreçlerin kendi bünyesinde gerçekleşmesine olanak sağlayacak seviyeye ulaşmıştır.

HSF Sahte Ürün Önleme Politikası (CPP) yalnızca üretim veya tedarik kabiliyetlerini değil, HSF CPP ayrıca telif hakkıyla korunan belgelerin yetkisiz çoğaltılması, kopyalanması veya kullanımını da kapsar.

1. REFERANS DOKÜMANLAR VE STANDARLAR

- 1.1. AS9100 Rev.D madde 8.1.4 kapsamında HSF, sahteciliği önleme ve risk azaltma politikasını oluşturmuş ve uygulamaktadır. Bu politikayı uygularken HSF, aşağıda listelenen belgeleri ve standartları referans olarak alır ama uygulama politikalarını bu dokümanlarla sınırlı tutmaz:

SAE AS9100	Quality Management Systems - Requirements for Aviation, Space, and Defense Organizations
SAE AS9120	Quality Management Systems - Requirements for Aviation, Space, and Defense Distributors
SAE AS6832	Counterfeit Materiel, Assuring Acquisition of Authentic and Conforming Fasteners
SAE AS6174	Counterfeit Materiel; Assuring Acquisition of Authentic and Conforming Materiel
SAE AS6279	Standard Practice for Production, Distribution, and Procurement of Metal Stock
SAE AS9003	Inspection and Test Quality System
SAE AIR6273	Terms, Definitions, and Acronyms Counterfeit Materiel or Electrical, Electronic, and Electromechanical Parts
SAE TB0003	Counterfeit Parts & Materials Risk Mitigation
ASTM F1448	Standard Guide for Selection of Security Technology for Protection Against Counterfeiting, Alteration, Diversion, Duplication, Simulation, and Substitution (CADDSS) of Products or Documents
ISO 22383	Security and Resilience — Authenticity, Integrity and Trust for Products and Documents — Guidelines for the Selection and Performance Evaluation of Authentication Solutions for Material Goods
ISO 17025	General Requirements for the Competence of Testing and Calibration Laboratories

0. SCOPE

- 0.1. *In the scope of HSF AS9100 Quality Management System (QMS), this awareness document has been prepared to describe the main preventive policies against counterfeit or suspected counterfeit products within HSF production and supply chain processes.*
- 0.2. *The HSF Counterfeit Prevention Policy (CPP) does not only cover its production or supply capabilities, the HSF CPP also covers the unauthorized duplication, copying, or use of copyrighted documents.*
- 0.3. *HSF manufacturing and quality control capabilities cover precision components, parts and coating processes applied to these parts, including lubrication (solid film and cetyl alcohol), passivation.*
- 0.4. **Electronic equipment, sensors, electronic cards, avionics, chemicals and similar products are executed from HSF capabilities and therefore they are outside the scope of this awareness document.**
- 0.5. *HSF carries out all production and quality control processes based on production standards, customer requirements and international organization regulations.*
- 0.6. *HSF's production and quality control capabilities have reached a level that allows all processes to be carried out in-house, except for processes that are harmful to human health and the environment, such as cadmium plating.*

The HSF Counterfeit Prevention Policy (CPP) does not only cover its production or supply capabilities, the HSF CPP also covers the unauthorized duplication, copying, or use of copyrighted documents.

1. REFERENCE DOCUMENTS AND STANDARDS

- 1.1. *HSF has established and implements a fraud prevention and risk reduction policy in accordance with AS9100 Rev.D clause 8.1.4. In implementing this policy, HSF references the documents and standards listed below, but does not limit its application policies to these documents:*

Document Number	HSF-TrainingE15	First Release Date	02.01.2025	Does Not Contain ITAR Controlled Data
Revision Number	01	Revision Date	26.08.2025	Cancelled Revision 00

2. TANIMLAR VE KISALTMALAR

- 2.1. **HSF**: HSF Savunma Havacilik Ltd. Sti.
- 2.2. **HSF CPP**: HSF Sahte Ürün Önleme Politikası
- 2.3. **ANSI**: Amerikan Ulusal Standardlar Enstitüsü
- 2.4. **AS (SAE)**: Havacilik Standardlari icin tanimlama on eki
- 2.5. **ASME**: Amerikan Makina Muhendisleri Dernegi
- 2.6. **ISO**: Uluslararası Standardizasyon Orgutu
- 2.7. **MIL-STD**: Askari Standard
- 2.8. **NAS**: Ulusal Havacilik Standardi
- 2.9. **OEM**: Orjinal Parca Üreticisi
- 2.10. **QEM**: Akredite Parca Üreticisi
- 2.11. **CoC (CofC)**: Uygunluk Beyani
- 2.12. **CAGE**: Ticari ve Hukümet Numarasi (HSF'nin CAGE kodu TG551)
- 2.13. **DUNS (D&B)**: D&B numarasi veya DUNS numarasi, sirketler ve devlet kuruluslari gibi her türlü isletme organizasyonunu tanımlamak için işletmeler tarafından kullanılan küresel standart numaralandırma sistemidir. (HSF'nin DUNS kodu 519917401)
- 2.14. **Batch / Lot Numarasi**: Parti veya lot numarasi, üretim zinciri içerisinde belirli bir ürün grubunu ayırt etmek için kullanılan, izlenebilirlik ve ürün güvenliği için kayıt altında tutulan tanımlayıcı rakamsal ve harfsel dizidir.
- 2.15. **Ham Madde (Material)** bir şeyin yapıldığı veya yapılabileceği elementleri, bileşenleri veya maddeleri ifade eden genel tanımdır
- 2.16. **Askari Malzeme (Materiel)** özellikle askeri teçhizat, aparat ve malzemeleri ifade eder
- 2.17. **Nitelikli Üretici**: Standard gereklilikleri ve/veya müşteri istekleri ve/veya üretim istekleri olarak gerekli olan üretim ve kalite kontrol kabiliyetlerini karşılayabilen üreticiler
- 2.18. **Akredite Üretici**: AS9100 standardi kapsamında yıllık olarak düzenli uluslararası denetime katılan ve denetim sonuçlarının uluslararası OASIS IAQG sisteminde yayınlanan üreticiler,
- 2.19. **Mill (Heat) Raporu**: Üretim esnasında kullanılan hammaddenin üretim yerini, üretim yılını ve kalite kontrol test sonuçlarını içeren hammadde uygunluk raporu. Evrak izlenebilirlik gereklilikler için "**HSF Traceability and Flow Down Policy**" dokümanına bakın
- 2.20. **SUPHELI (SUSPECT) URUN**: İzlenebilirlik evrak gereklilikleri ve/veya kalite kontrol sonuçları ve/veya teknik bilgiler kapsamında tedarigi sağlanan ürünün istekleri karşılamayan ürünler,
- 2.21. **HILELİ (FRAUDULENT) URUN**: Bu ürünler müşterinin (veya karşı tarafların) gereksinimlerini karşılıyor şekilde müşteriye sunulan yanıltıcı dolandırıcı supheli ürünler.
- 2.22. **SAHTE (COUNTERFEIT) URUN**: Yasal bir hak olmaksızın yanıltma, aldatma veya dolandırma amacıyla bir kaynak tarafından temsil edilen, tanımlanan veya işaretlenen ve/veya değiştirilen, kopyası, taklidi veya ikamesi olduğu doğrulanmış sahte ürün.
- 2.23. **Tahribatlı Muayene (DT)**: Malzemelerin, bileşenlerin, alt bileşenlerin veya sistemlerin özelliklerini **hasara**

2. DEFINITIONS AND ABBREVIATIONS

- 2.1. **HSF**: HSF Savunma Havacilik Ltd. Sti.
- 2.2. **HSF CPP**: HSF Counterfeit Prevention Policy
- 2.3. **ANSI**: American National Standards Institute
- 2.4. **AS (SAE)**: Designation prefix for Aerospace Standard
- 2.5. **ASME**: American Society of Mechanical Engineers
- 2.6. **ISO**: International Organization for Standardization
- 2.7. **MIL-STD**: Military Standard
- 2.8. **NAS**: National Aerospace Standard
- 2.9. **OEM**: Original Equipment Manufacturer
- 2.10. **QEM**: Qualified Manufacturers List
- 2.11. **CoC (CofC)**: Certificate of Conformance
- 2.12. **CAGE**: Commercial and Government Entity (TG551 is the CAGE code of HSF)
- 2.13. **DUNS (D&B)**: The D&B number or DUNS number is the global standard numbering system for businesses to identify all types of business organizations, such as corporations and government entities. (519917401 is the DUNS code of HSF)
- 2.14. **Batch / Lot Number**: A batch or lot number is a numerical and letter sequence used to distinguish a specific product group within the production chain and is recorded for traceability and product safety.
- 2.15. **Raw Material** refers to the elements, components, or substances from which something is made or can be made.
- 2.16. **Materiel** specifically refers to military equipment, apparatus, and supplies
- 2.17. **Qualified Manufacturer**: The manufacturers who have necessary production and quality control capabilities are specified by the standard and/or customer and/or procurement
- 2.18. **Accredited Manufacturer**: Manufacturers who participate in annual regular international audits within the scope of the AS9100 standard and whose audit results are published in the OASIS IAQG system,
- 2.19. **Mill (Heat) Report**: Raw material conformity report containing the production place, production year and quality control test results of the raw material used during production. For document traceability requirements see the "**HSF Traceability and Flow Down Policy**" document.
- 2.20. **SUSPECT PRODUCT**: The products supplied do not meet the requirements within the scope of traceability documents and/or quality control results and/or technical information,
- 2.21. **FRAUDULENT PRODUCT**: These products are misleading and fraudulent and are presented to customers as if they meet the needs of the customer (or other parties).
- 2.22. **COUNTERFEIT PRODUCT**: Fraudulent product that has been confirmed to be a copy, imitation or substitute that has been represented, identified, or marked as genuine, and/or altered by a source without legal right with intent to mislead, deceive or defraud.
- 2.23. **Destructive Testing (DT)**: Methods of measuring compliance with required standards by **damaging or**

Document Number	HSF-TrainingE15	First Release Date	02.01.2025	Does Not Contain ITAR Controlled Data
Revision Number	01	Revision Date	26.08.2025	Cancelled Revision 00

ugratarak veya kalici olarak degistirerek istenen standartlara uygunlugun olcme yontemleridir.

2.24. Tahribatsiz Muayene (NDT): Malzemelerin veya bileşenlerin özelliklerini **hasara ugratmadan veya kalici olarak degistirmeden** istenen standartlara uygunlugun olcme yontemleridir.

2.25. Tedarikci: Genellikle uretim amacları icin baska bir organizasyona belirli mal, hizmet veya ham madde saglayan firmadır.

2.26. Satıcı: Bitmiş malları veya hizmetleri dogrudan tuketiciye veya firmalara satan firmalardır.

2.27. İptal Tedarikci: Puanları 50'nin altında olan tedarikçiler. İptal tedarikçi terimi, sahte urunler saglayan ve/veya izlenebilirlik belgelerini deyistirien ve/veya yeterli teknik destek ve garanti saglayamayan tum sirketleri kapsar.

permanently changing the properties of materials, components, sub-components or systems.

2.24. Non-Destructive Testing (NDT): Methods of measuring compliance with required standards **without damaging or permanently changing** the properties of materials or components.

2.25. Supplier: It is a business entity that provides specific goods, services, or raw materials to another organization, typically for manufacturing purposes.

2.26. Vendor: An entity that sells finished goods or services directly to the consumer or business.

2.27. Cancelled Supplier: Suppliers whose scores are below 50. The cancelled supplier term covers all companies that provide counterfeit products and or forge traceability documents, and or cannot provide adequate technical support and warranty.

Supheli Urun, daha fazla degerlendirme ve test yoluyla Sahte veya Hileli Urun haline gelebilir.

Suspect Product can become Fraudulent or Counterfeit Product through further evaluation and testing.

Tum sahte urunler sahtedir, ancak tum hileli urunler sahte degildir.

All counterfeit products are fraudulent, but not all fraudulent products are counterfeit.

Sahte ve hileli urun arasinda yasal ayrimlar vardır.

There are legal distinctions between counterfeit and fraudulent product.

SUSPECT PRODUCT

FRAUDULENT PRODUCT

COUNTERFEIT
PRODUCT

3. SAHTE URUNLE MUCADELE

3.1. İzlenebilirlik: Urun guvenligi ve sahte urun onleme gereklilikleri kapsaminda HSF icin **ilk ve en onemli kosul** urun izlenebilirliğin tam ve kesintisiz olmasidir. Urun izlenebilirlik ve tarihsel akis gereklilikler icin "**HSF Traceability and Flow Down Policy**" dokumanına bakın,

3.2. Direk Ureticiler: Musteri veya uretim standardi geregi uygulanması gereken özel processler varsa, bu özel processler icin HSF her zaman direc uretici ile çalışmaktadır. **Orneğin HSF, Setil Alkol, Kati Film Yaglama ve Alüminyum Pigment Kaplama surecleri icin Curtiss-Wright (Overlube) urunlerini kullanmaktadır,**

3.3. Tedarikçi Risk Degerlendirme (Kalifikasyon ve Degerlendirme): HSF, çalıştığı tum tedarikçileri icin proje bazlı aktif puanlama sistemi uygulamaktadır.

3.4. Tedarikçi puanlamasında icin 4 nokta onemlidir: İzlenebilirlik, Kalite, Zamanında Teslimat,

HSF SAHTE URUN ONLEME POLITIKASINDA HARICI TEDARIKCI (HAMMADDE VE KADMİNYUM, NİKEL VE GUMUS KAPLAMA) SURECLERİ EN YUKSEK RISK SEVIYESİNDEDİR.

3.5. HAMMADDE HARICI TEDARIKÇILARI ICIN KALITE KONTROL VE SUREC ONAY GEREKLİLİKLERİ

HSF uretim surecleri kapsaminda tum hammadde siparisleri icin asagıdaki adımların izlenmesi gerekir:

3.5.1. Stoklama amaçlı hammadde siparisi acılmaz,

3. ANTI-COUNTERFEIT ACTIONS

3.1. Traceability: In the scope of product safety and counterfeit prevention requirements, the first and most important step for HSF is full and uninterrupted traceability. For product traceability requirements, see "HSF Traceability and Flow Down Policy",

3.2. Direct Manufacturers: If special processes need to be applied due to customer or production standards, HSF always supplies them from the manufacturers required. For example, HSF uses Curtiss-Wright (Overlube) products for Cetyl Alcohol, Solid Film Lubrication, and Aluminum Pigment Coating processes,

3.3. Supplier Risk Assessment (Qualification and Evaluation): HSF applies a project-based active scoring system for all suppliers it works with.

3.4. Three points are important for supplier scoring: Traceability, Quality, On-Time Delivery

EXTERNAL PROCESSES (RAW MATERIAL AND CADMIUM, NICKEL AND SILVER COATING) ARE THE HIGHEST RISK VALUE FOR HSF COUNTERFEIT PREVENTION POLICY.

3.5. QUALITY CONTROL AND PROCESS APPROVAL REQUIREMENTS FOR THE RAWMATERIAL SUPPLIER

In the scope of HSF production processes, the following steps are followed for all raw material orders:

3.5.1. Raw materials are not ordered for storage purposes,

Document Number	HSF-TrainingE15	First Release Date	02.01.2025	Does Not Contain ITAR Controlled Data	
Revision Number	01	Revision Date	26.08.2025	Cancelled Revision	00

- 3.5.2. Sadece üretim standardına uygun hammaddelerin siparisi acilir,
3.5.3. Mill (Heat) Raporu olmayan hammaddelerin siparisi acilmaz,
3.5.4. Siparis oncesi mutlaka HSF laboratuvari tarafından hammadde raporu onayi sartdir,
3.5.5. Tum hammaddeler HSF laboratuvari tarafından mutlaka asagidaki tahribatli ve tahribatsiz testlerden gecer:

- 3.5.5.1. Boyutsal uygunluk (NDT),
3.5.5.2. Kimyasal Analiz, spektrometre olcum (NDT),
3.5.5.3. Sertlik (portatif) olcumu (NDT),
3.5.5.4. Sertlik (rockwell veya Micro Vickers) olcumu (DT),
3.5.5.5. Cekme-Kopma Dayanimi (DT),
3.5.5.6. Darbe Testi (DT),
3.5.5.7. Eddy Current - Electrical Conductivity (standard geregi istenen hammaddeler) (NDT),
3.5.5.8. Permeability (Magnetic) Olcum (standard geregi istenen hammaddeler) (NDT)

3.6. KAPLAMA TEDARIKCILERI ICIN KALITE KONTROL VE SUREC ONAY GEREKLILIKLERI

- ⇒ HSF pasivasyon, setil alkol, kati film yaglama ve alüminyum pigment kaplama surelerini harici kaplama surelerinden ayri tutar cunku bu sureler HSF bunyesinde yurutulmektedir.
⇒ HSF üretim sureleri kapsamında harici kaplama sureleri icin asagidaki adimlerin izlenmesi gerekir:

- 3.6.1. Tedarikci secimi,
3.6.2. Siparis emrinin tum isterleri karsilayacak sekilde teknik cizimiyle birlikte hazirlanmasi,
3.6.3. Ozel surelerin (stress giderme, yuzey hazirlama, hidrojen gevrekligi) HSF bunyesinde tamamlanacagi,
3.6.4. Tedarikci raporunda olmasi gereken zorunlu bilgilerin HSF siparis emrinde belirtilmesi,
3.6.5. Kaplama kabulü icin uygulanacak DT ve NDT testlerinin tamamlanmadan kabul isleminin tamamlanmayacagi,
3.6.6. Musteri isterinde özel olarak istenen hususların siparis emrinde belirtilmesi.

4. SUPHELI (HILELI VE/VEYA SAHTE) URUN TESPIT EDILDIGINDE

- 4.1. Ister hammadde isterse kaplama asamasiinda olsun, supheli bir urun tespit edildiginde:
4.1.1. bu urun normal urunlerden ayrilir,
4.1.2. sahte (supheli) parca olarak etiketlenir,
4.1.3. durum teknik olarak raporlanir,
4.1.4. tedarikci firmadan teknik aciklama istenir,
4.1.5. tedarikci firma konu hakkında duzeltme islemi uygulamazsa, firma ile tum iliski kesilir ve urunler iade edilir,
4.1.6. gerekmesi durumunda yasal surec hakki sakli tutulur.

- 4.2. Sahte urun tespit edildiginde HSF urun ve tedarikci risk degerine gore uygulayacagi politikayi belirler. Buna gore tedarik edilen hammadde ve kaplama urunleri icin uygulanan politikalar birbirinden farklilik gosterebilir

- 3.5.2. Raw materials are ordered to suit the production standard,
3.5.3. Raw material orders without a Mill (Heat) Report are not opened,
3.5.4. Before the order, the raw material report approval by the HSF laboratory is a must,
3.5.5. All raw materials received are subject to the following destructive and nondestructive quality controls by the HSF laboratory:

- 3.5.5.1. Dimensional suitability (NDT),
3.5.5.2. Chemical Analysis, spectrometer measurement (NDT),
3.5.5.3. Hardness (portable) measurement (NDT),
3.5.5.4. Hardness (Rockwell or Micro Vickers) (DT),
3.5.5.5. Tensile-Strength Test (DT),
3.5.5.6. Impact Test (DT),
3.5.5.7. Eddy Current - Electrical Conductivity (for the raw materials required by the standard) (NDT),
3.5.5.8. Permeability (Magnetic) Measurement (for the raw materials required by the standard) (NDT),

3.6. QUALITY CONTROL AND PROCESS APPROVAL REQUIREMENTS FOR THE COATING SUPPLIER

- ⇒ HSF keeps passivation, cetyl alcohol, solid film lubrication and aluminum pigment coatings separate from external coating processes because these processes are carried out within HSF.
⇒ In the scope of HSF production processes, the following steps are followed for external coating processes:

- 3.6.1. Supplier selection,
3.6.2. Preparation of the purchase order with technical drawings in a way that meets all requirements,
3.6.3. Special processes (stress relief, surface treatment, hydrogen embrittlement) will be completed by HSF,
3.6.4. Indication of what information is obligated in the supplier CoC by the HSF purchase order text,
3.6.5. Acceptance process will not be completed without DT and NDT inspections to be applied for coating acceptance,
3.6.6. Indication of mandatory information specifically requested by the customer in the HSF purchase order.

4. DETECTION OF THE SUSPICIOUS (FRAUDULENT AND/OR COUNTERFEIT) PRODUCT

- 4.1. When a suspicious product is detected whether in the raw material or coating stage:
4.1.1. this product is separated from normal products,
4.1.2. labeled as a counterfeit (suspicious) part,
4.1.3. the situation is reported technically,
4.1.4. a technical explanation is requested from the supplier,
4.1.5. if the supplier does not apply a correction on the claim, all relations with the supplier are cut off and the products are returned,
4.1.6. the right to legal process is reserved, if necessary.

- 4.2. When a counterfeit product is detected, HSF determines the policy to be applied according to the product and supplier risk value. Accordingly, the policies applied for raw materials and coated products

Document Number	HSF-TrainingE15	First Release Date	02.01.2025	Does Not Contain ITAR Controlled Data
Revision Number	01	Revision Date	26.08.2025	Cancelled Revision 00

ama "Tedarik Edilen Urunler Icin Risk Degerlendirme Tablosu" temel alinir:

may differ, but the "Risk Assessment Table for Supplied Products" is taken as the basis:

5. TEDARIK EDILEN URUNLER ICIN RISK DEGERLENDIRME TABLOSU 5. RISK ASSESSMENT TABLE FOR SUPPLIED PRODUCTS

SUPPLIED PRODUCT RISK ASSESSMENT		FORGED PRODUCT AND/OR DOCUMENTS			TRUE PRODUCT		
		COUNTERFEIT <i>If the supplier provides forged traceability documents</i>	FRAUDULENT <i>If the supplier tries to present the wrong product as the right product</i>	SUSPICIOUS <i>If the supplier does not provide the necessary technical support</i>	POOR QUALITY <i>If the supplier provides poor quality products</i>	WRONG PRODUCT <i>If the supplier supplies the wrong product</i>	MISSING DOCS <i>If the supplier supplies products with incomplete documents</i>
PRODUCT AQL LEVEL (see "HSF AQL Policy" document for more detail)	CATASTROPHIC	5	5	5	4	3	3
	CRITICAL	5	5	4	3	3	3
	MAJOR	5	4	4	3	2	2
	MINOR	5	4	3	2	2	1
	NEGLIGIBLE	5	3	2	1	1	1

5.1. Hayati (Catastrophic):

- 5.1.1. "Catastrophic" sinifina giren durumlar icin tedarikci firma ile iletisim kesilir,
- 5.1.2. Firma statusu "Iptal Tedarikci" (Canceled Supplier) olarak degistirilir,
- 5.1.3. Gerekirse bu durum resmi makamlarla paylasilabilir.

5.1. Catastrophic:

- 5.1.1. In case of a "Catastrophic" classified situations, relations with the supplier are cut off,
- 5.1.2. The supplier (company) status is changed to "Canceled Supplier"
- 5.1.3. If required, the issue may move into the legal bodies.

5.2. Kritik (Critical)

- 5.2.1. "Critical" sinifina giren durumlar icin tedarikci firma ile iliskiler dondurulur,
- 5.2.2. Urun icin fabrika seviyesi teknik raporlar istenir, bu rapor alinamazsa 3ncu taraf ISO17025 akredite bagimsiz laboratuvar raporu alinir,
- 5.2.3. "5.1." asamasinin gerceklesmesi durumunda, tedarikci firma statusu "Canceled Supplier" olarak degistirilir.
- 5.2.4. Gerekirse bu durum resmi makamlarla paylasilabilir.

5.2. Critical

- 5.2.1. In case of a "Critical" classified situations, relations with the supplier are frozen,
- 5.2.2. Factory level reports are requested for the product, if this report cannot be obtained, a 3rd party ISO17025 accredited laboratory report is obtained,
- 5.2.3. If the "5.1." stage is realized, the status of the supplier company is changed to "Canceled Supplier".
- 5.2.4. If required, the issue may move into the legal bodies.

Document Number	HSF-TrainingE15	First Release Date	02.01.2025	Does Not Contain ITAR Controlled Data
Revision Number	01	Revision Date	26.08.2025	Cancelled Revision 00

5.3. Ciddi (Major)

- 5.3.1. "Major" durumun gerceklesmesi durumunda, tedarikci firmanin teknik destege ihtiyaci vardir.
- 5.3.2. Mevcut proje durdurulur,
- 5.3.3. Tedarikci firmanin teknik kapasitesi urun gereksinimleri ile karsilastirilir, firmanin eksik yonleri belirlenir,
- 5.3.4. Tedarikci firma eksik yonleri konusunda teknik egitime alinir,

5.3. Major

- 5.3.1. In case of "Major" situation, the supplier company needs technical support,
- 5.3.2. Current project is stopped,
- 5.3.3. Technical capacity of the supplier is compared with product requirements, deficiencies are determined,
- 5.3.4. The supplier company is given technical training on its deficiencies,

5.4. Minor

- 5.4.1. "Minor" durumun gerceklesmesi durumunda, tedarikci firma yanlis urun konusunda bilgilendirilir,
- 5.4.2. Yanlis urun degisiminin tamamlanmasi icin tedarikci firmaya ek sure verilir,
- 5.4.3. Tedarikci firma yanlis urun degisimini tamamlayamazsa, tedarikci firmanin statusu bir kademe dusurulur
- 5.4.4. Firma ile calisma surecleri durdurulur,

5.4. Minor

- 5.4.1. In case of "Minor" situation, the supplier is informed about the wrong product,
- 5.4.2. The supplier is given additional time to complete the replacement of the wrong product,
- 5.4.3. If the supplier company cannot complete the replacement of the wrong product, the status of the supplier company is lowered by one level,
- 5.4.4. Work processes with the company are stopped,

5.5. Onemsiz (Negligible):

- 5.5.1. "Negligible" durumun gerceklesmesi durumunda, tedarikci firma eksik belge veya bilgi konusunda bilgilendirilir,
- 5.5.2. Tedarikci firma tarafindan eksik bilgi veya belge duzeltmesi yapilincaya kadar urun kabulü gerceklestirilmmez,
- 5.5.3. Firma ile calismaya devam edilir,

5.5. Negligible:

- 5.5.1. In case of "Negligible" situation, the supplier company is informed about the missing document or information required,
- 5.5.2. The product is not accepted until the missing information or document is completed by the supplier company,
- 5.5.3. Relations with the company continues,